HTSTONE

ZEBRA
CAPTURE YOUR EDGE

Tablet aziendali rinforzati ET60/ET65

I tablet aziendali rinforzati Android™ più versatili

Aumentate la produttività e l'efficienza dell'azienda grazie a tablet aziendali che offrono di più: più funzioni, più potenza, più sicurezza, più robustezza e più versatilità. Potete utilizzare questi tablet negli ambienti più ostili. Senza rinunciare all'eleganza dello stile consumer, una straordinaria robustezza li rende resistenti alla polvere e allo sporco di magazzini e stabilimenti di produzione. Resistono anche alle temperature delle celle frigorifere, alle vibrazioni costanti di carrelli elevatori e di altri veicoli e a tutte le intemperie: neve, ghiaccio, pioggia, polvere, caldo estremo e temperature gelide. Grazie a una flessibilità senza confronti, questi tablet si adattano a qualsiasi situazione, sia che richieda un tablet oppure un'alternativa a un laptop o un computer veicolare. Per quanto riguarda le caratteristiche, queste infaticabili macchine da lavoro offrono una straordinaria potenza di elaborazione, un'eccezionale autonomia della batteria, potenti funzionalità di acquisizione dei dati, le più recenti opzioni di connessione wireless e molto altro. E gli strumenti Mobility DNA™ apportano un valore ineguagliabile, grazie a funzioni che rendono i tablet più facili da usare e gestire. Se il lavoro richiede un tablet rinforzato, quali che siano le caratteristiche che vi occorrono, l'ET60/ET65 è quello che fa per voi.

Un nuovo standard di robustezza

Progettato per resistere praticamente a tutto
Questo tablet ha superato più test in condizioni reali di qualsiasi altro tablet della sua categoria. È testato per le cadute su cemento e resiste a temperature gelide, caldo estremo, polvere e corrosione; e quando si sporca, basta lavarlo sotto un getto d'acqua. Inoltre, per garantirne la resistenza agli urti costanti, ad esempio se si utilizza su un carrello elevatore, alle vibrazioni dei veicoli, agli sbalzi di temperatura rapidi ed estremi e all'esposizione alla luce del sole, è stato testato per le vibrazioni, gli shock termici, le radiazioni solari e la nebbia salina. Il risultato? Un tablet che si adatta perfettamente a qualsiasi ambiente di lavoro, da quelli più gravosi dei magazzini e degli impianti produttivi agli ambienti esterni più ostili, quali porti, aree di carico/scarico, assistenza sul campo e sicurezza pubblica.

Un display sempre leggibile
Il display super luminoso da 1000 NIT garantisce un'ottima visibilità in qualsiasi condizione di illuminazione, sia all'esterno, in pieno sole, sia in ambienti interni scarsamente illuminati, come un impianto produttivo o un magazzino. Due degli elementi più vulnerabili, il display e la finestra opzionale di uscita dello scanner, sono protetti con vetro Gorilla Glass resistente ai graffi e alla rottura.

Uno straordinario ciclo di vita di 4 anni
A differenza di molti dispositivi, i modelli ET60/ET65 saranno disponibili per la vendita per quattro anni; in questo modo si eliminano le complessità e i costi legati alle implementazioni con modelli misti. Poiché il servizio di assistenza viene prolungato per quattro anni, in totale offrono otto anni di assistenza e supporto.

Il massimo della flessibilità e dell'affidabilità; molto più di un tablet

Trasformazione in un computer veicolare
Basta fissare il modello ET60 o ET65 sul nuovo dock per veicoli, in attesa di brevetto, per installarlo su un carrello elevatore o un altro veicolo di movimentazione materiali. Quando il tablet è posizionato su un dock per veicoli, il pannello touch e la tastiera da magazzino vengono riscaldati. Nessun altro tablet oggi offre una funzione come questa. Anche nella cella frigorifera e in altri ambienti soggetti a condensa, lo schermo rimane sempre pulito, visibile e leggibile, e la tastiera è sempre priva di ghiaccio, pronta per l'immissione dei dati. Tutte le caratteristiche del dispositivo sono facilmente accessibili, compreso il connettore di espansione posto sul retro, che consente di aggiungere nuove funzionalità eventualmente disponibili. Inoltre, è possibile aggiungere una tastiera opzionale per agevolare l'immissione dei dati da parte degli operatori dei carrelli elevatori, sempre in movimento.

Create un tablet/laptop 2 in 1
Basta collegare la tastiera incernierata a frizione accessoria per sfruttare le funzionalità complete di due dispositivi: un tablet e un laptop per inserire grandi volumi di dati.

Il tablet più potente della sua categoria

Un processore realizzato per il presente e per il futuro
La potente piattaforma Qualcomm® 6490 da 2,7 GHz octa-core supporta le reti più veloci (5G e Wi-Fi™ 6E), l'intelligenza artificiale e il machine learning, per utilizzare le app attuali e future.

Tutte le connessioni wireless più potenti
Il supporto delle reti 5G private e CBRS (Citizens Broadband Radio Service)[1] garantisce una connettività wireless su rete cellulare privata estremamente sicura e conveniente in grandi spazi, ad esempio in porti e aree di carico e scarico. Il supporto delle reti 5G e Wi-Fi 6E consente a chi lavora all'interno della struttura e fuori sul campo di avere connessioni wireless velocissime e affidabili. Inoltre, la scheda SIM fisica e l'eSIM permettono ai dispositivi di collegarsi sia a una rete cellulare 5G privata o CBRS che alla rete cellulare pubblica, il che garantisce una connettività ininterrotta all'interno e all'esterno della struttura.

Autonomia a volontà per i vostri addetti
Con la batteria standard o quella ad alta capacità potete sempre contare su un'autonomia per l'intero turno lavorativo o per più turni, non importa quanto sia difficile il vostro ambiente di lavoro. Le batterie sono rimovibili, quindi i tablet non dovranno mai essere messi fuori servizio per essere ricaricati. Il super condensatore garantisce alimentazione costante durante la sostituzione delle batterie, per scongiurare la perdita di dati. Inoltre, le batterie PowerPrecision+ forniscono tutte le informazioni necessarie per identificare, localizzare e rimuovere le unità obsolescenti dal pool di batterie e altre funzioni.

Funzionamento senza batteria
Volete installare il dispositivo su un carrello elevatore o un altro veicolo per magazzino? Potete alimentare il tablet ET60/ET65 dal veicolo ospite, eliminando la necessità di acquistare e provvedere alla manutenzione delle batterie.

Sicurezza dei dispositivi garantita in ogni minuto della giornata lavorativa
LifeGuard™ for Android fornisce patch del sistema operativo e aggiornamenti di sicurezza periodici e tempestivi per tutta la vita operativa dei vostri tablet, per proteggere i vostri dati da hacker e violazioni. Il supporto delle reti 5G private e CBRS offre il controllo completo delle connessioni cellulari, con funzione di crittografia SIM ed eSIM obbligatoria per una protezione aggiuntiva. Inoltre, il supporto Common Access Card (CAC) garantisce maggiore sicurezza per i vostri dati sensibili.

Scansione di qualsiasi codice a barre
Vi capita di dover acquisire codici a barre? Grazie al software integrato, potete catturare i codici a barre con la fotocamera posteriore da 16 MP, fin dal primo utilizzo. Gestite volumi maggiori di scansione di codici a barre? Il motore di scansione SE55 1D/2D opzionale con raggio di scansione avanzato e tecnologia IntelliFocus™ è in grado di acquisire all'istante praticamente qualsiasi codice a barre in qualunque condizione, con un raggio di scansione eccezionale, da una posizione di quasi contatto fino a oltre 12 metri di distanza.

Acquisizione dei dati automatizzata
Utilizzate la fotocamera posteriore per riconoscere e catturare automaticamente numeri di targa, numeri di telaio, codici di identificazione pneumatici, documenti d'identità, letture contatori e numeri di identificazione dei container di spedizione con OCR Wedge. I dati vengono formattati adeguatamente e inviati immediatamente alla vostra applicazione, senza bisogno di interventi di programmazione lunghi e costosi.[2]

Tutta la potenza di Android
Semplificate il multi-tasking e aumentate la produttività con le ultime funzioni Android. Gli utenti possono lanciare e passare rapidamente da un'app all'altra utilizzando la nuova barra delle applicazioni, oppure aprire due app simultaneamente in modalità schermo diviso, semplicemente trascinandole e rilasciandole sul display. Inoltre, grazie al supporto fino ad Android 16, i dispositivi che acquistate oggi sono già predisposti per le funzioni aziendali del futuro.

Nuovi livelli di produttività del personale e valore dei dispositivi con Mobility DNA, solo da Zebra

La suite di strumenti software più completa e collaudata del settore
Grazie a questi strumenti, che semplificano l'integrazione dei dispositivi, potrete creare un'ampia gamma di applicazioni che sfruttano appieno le funzionalità del vostro dispositivo, realizzare applicazioni web ricche di funzionalità e acquisire e integrare facilmente i dati dei codici a barre nelle vostre applicazioni senza scrivere una sola riga di codice. La rapidità e la facilità di implementazione di questi strumenti consentono di eseguire il provisioning automatico dei dispositivi al primo utilizzo; inoltre, potrete effettuare lo staging di una decina o di migliaia di dispositivi mediante la scansione di un codice a barre o un tocco su un cartellino NFC. Semplificando la gestione dei dispositivi, questi strumenti vi permettono di localizzare facilmente i dispositivi che mancano all'appello. Non solo: potrete contare su connessioni Wi-Fi affidabili e di livello superiore, pieno controllo sui servizi Google Mobile Services che volete attivare e un metodo semplice per testare tutti i principali sistemi dei dispositivi, per evitare gli inconvenienti dovuti all'invio in riparazione di dispositivi non guasti. Garantendo maggiore produttività sul lavoro, questi strumenti semplificano la gestione degli accessori Bluetooth da parte degli operatori; potrete utilizzare una tastiera progettata per i vostri dati, limitare l'accesso ad app e funzionalità dei dispositivi per aiutare il personale a rimanere concentrato sul lavoro da svolgere, catturare tutti i codici a barre necessari, anche su più etichette, semplicemente premendo il pulsante di scansione, e molto altro.

Specifiche

Caratteristiche fisiche	
Dimensioni	275 mm P x 199 mm L x 18,3 mm A (10,8" x 7,8" x 0,7")
Peso	1.074 g (2,3 lb)
Display	10,1" WUXGA (1920 x 1200), 1000 NIT; otticamente saldato sul pannello touch
Pannello touch	Schermo capacitivo multi-mode per l'inserimento dei dati mediante dito scoperto o con guanto o stilo conduttivo (venduto separatamente); Corning® Gorilla® Glass; refrattario alle goccioline d'acqua; rivestimento anti-sbavature resistente alle impronte digitali
Slot di espansione	Scheda MicroSD accessibile all'utente; supporta fino a 2 TB
Connettività	2 porte USB 3.1 Type A; 1 porta USB 3.1 Type C (con supporto DisplayPort 1.2)
Porte di interfaccia ed espansione	Connettore dock (carica e dati); connettore tastiera; 1 x USB 2.0 (I/O posteriore – solo host)
Notifiche	Segnale acustico; 2 LED multicolori
Audio	Altoparlanti stereo e doppio microfono; supporto cuffie tramite porta USB o via Bluetooth; supporto per altoparlante/microfono
Pulsanti	Accensione; scansione; aumento/riduzione (volume o luminosità); tre tasti programmabili
Supporto per scanner esterno	HID via USB e Bluetooth®; SSI via USB e Bluetooth per DS/LI 36XX, RS5100 e RS6100

Caratteristiche prestazionali	
CPU	Qualcomm® 6490 octa-core; 2,7 GHz
Sistema operativo	Aggiornabile ad Android 16
Memoria	8 GB RAM/128 GB flash

Ambiente utente	
Temperatura di esercizio	Batteria standard: da -20 °C a 55 °C (da -4 °F a 131 °F) Batteria ad alta capacità: da -30 °C a 55 °C (da -22 °F a 131 °F) Configurazioni senza batteria: da -30 °C a 60 °C (-22 °F - 140 °F)
Temperatura di stoccaggio	Da -40 °C a 70 °C/da -40 °F a 158 °F
Umidità	Dal 5% al 95% in assenza di condensa (versione standard); dal 5% al 95% in presenza di condensa (versione per celle frigorifere con touch screen riscaldato)
Specifiche di caduta	Supera le specifiche MIL-STD-810G di resistenza alle cadute da 1,5 m/5 piedi su cemento
Protezione	IP66 come da IEC 60529
Vibrazioni	MIL-STD-810H metodo 514.8 in funzione, MIL-STD-810H metodo 514.8 E-1 integrità minima 7,7 Grms non in funzione
Shock termico	Da -40 °C a 70 °C/da -40 °F a 158 °F
Scarica elettrostatica	± 15 kV scarica in aria; ± 8 kV scarica a contatto; ± 8 kV scarica indiretta
Nebbia salina	48 ore con una soluzione al 5% a 35° C (95° F)
Radiazioni solari	Test EN/IEC 60068-2-5 della distribuzione spettrale dell'energia delle radiazione solari, 1120 W/m2 sulla superficie del display; temperatura ambientale: 40 °C (104 °F): durata dell'irraggiamento: 24 ore
Impatto	Sfera in acciaio (130 g) lasciata cadere da un'altezza di 75 cm
Certificazione per ambienti pericolosi	Classe 1 Divisione 2[3]

Alimentazione	
Carica	Tramite porta USB Type-C (compatibile con USB PD3.0) o dock opzionale
Batteria	Capacità standard: 8.920 mAh Alta capacità: 17.840 mAh Modalità di sostituzione "hot swap"
Super condensatore	Configurazione senza batteria: 5 minuti di funzionamento[4]
Autonomia della batteria	Batteria standard: 10 ore al chiuso (WLAN attiva, retroilluminazione al 50%); batteria ad alta capacità: 20 ore al chiuso (WLAN attiva, retroilluminazione al 50%)[4]
Tempo di ricarica batteria	Batteria standard: 2,5 ore dal 4% all'80% con alimentatore da 45 W; batteria ad alta capacità: 5,5 ore dal 4% all'80% con alimentatore da 45 W

Sensori	
Sensore luce ambientale	Regolazione automatica della luminosità del display
Magnetometro	Bussola elettronica
Sensore di movimento	Giroscopio a 3 assi; accelerometro a 3 assi
Sensore di umidità	Input di comando per il riscaldamento del display

Acquisizione dei dati	
Scanner opzionale	Motore di scansione avanzato SE55 1D/2D con tecnologia IntelliFocus™
Fotocamera posteriore	16 MP con messa a fuoco automatica; il flash a LED genera una luce bianca bilanciata
Fotocamera anteriore	8 MP; oscuramento meccanico dello schermo
Scansione con fotocamera	codici a barre 1D/2D; riconoscimento ottico dei caratteri (OCR) opzionale per documenti, targhe, numeri di telaio e altro

LAN wireless	
Radio	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/d/h/i/r/k/v/w/mc/ax; 2x2 MU-MIMO; Wi-Fi 6E (802.11ax); certificazione Wi-Fi™; certificazione Wi-Fi™ 6E; Dual Band simultaneo; IPv4, IPv6
Velocità dati	**6 GHz**: 802.11ax - 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz - fino a 2402 Mbps; **5 GHz**: 802.11a/n/ac/ax - 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz - fino a 2402 Mbps; **2,4 GHz**: 802.11b/g/n/ax - 20 MHz - fino a 286,8 Mbps
Canali operativi	**Canali 1-13 (2401-2483 MHz)**: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13; **canali 36-165 (5150-5850 MHz)**: 36, 40, 44, 48, 52, 56, 60, 64, 100, 104, 108, 112, 116, 120, 124, 128, 132, 136, 140, 144, 149, 153, 157, 161, 165; **canali 1-233 (5925-7125 MHz)**; **larghezza di banda canali:**20/40/80/160 MHz; I canali operativi, le frequenze e le larghezze di banda dipendono dalle normative di regolamentazione e dagli organismi di certificazione.
Sicurezza e crittografia	WEP (40 o 104 bit); WPA/WPA2 Personal (TKIP e AES); WPA3 Personal (SAE); WPA/WPA2 Enterprise (TKIP e AES); WPA3 Enterprise (AES)—EAP-TTLS (PAP, MSCHAP, MSCHAPv2), EAP-TLS, PEAPv0-MSCHAPv2, PEAPv1-EAP-GTC, LEAP e EAP-PWD; WPA3 Enterprise modalità a 192 bit (GCMP256) - EAP-TLS; Enhanced Open (OWE)
Roaming veloce	Caching PMKID; 802.11r (Over-the-Air); OKC
Certificazioni	**Certificazioni Wi-Fi Alliance** certificazione Wi-Fi n; certificazione Wi-Fi ac; certificazione Wi-Fi 6; Wi-Fi Enhanced Open; WPA2-Personal; WPA2-Enterprise; WPA3-Personal; WPA3-Enterprise (inclusa modalità a 192 bit); frame di gestione protetti; Wi-Fi Agile Multiband; WMM; Wi-Fi Direct

WAN wireless (solo ET65)	
Slot SIM	1 x eSIM, 1 x nano SIM

Mercati e applicazioni

Magazzinaggio e distribuzione
- Carico/scarico (container e pallet)
- Smistamento veloce
- Gestione carico/scarico
- Gestione inventario
- Picking
- Celle frigorifere
- Comunicazioni tra il personale

Produzione industriale
- Gestione fabbriche
- Manutenzione e riparazione
- Controllo di qualità
- Sicurezza e ispezioni di conformità
- HMI (Human Machine Interface) mobile
- Comunicazioni tra il personale

Assistenza sul campo
- Instradamento e invio del personale
- Ordini di lavoro da dispositivo mobile
- Ricevute per servizio prestato
- Lettura contatori
- Ispezioni e conformità
- Tracciabilità del personale

Sicurezza pubblica
- Rapporti su incidenti e sull'assistenza ai pazienti
- Instradamento e invio del personale
- Gestione dell'inventario a bordo del veicolo
- Comunicazioni tra il personale
- Tracciabilità del personale

Bande di frequenza	**5G FR1**: n1/2/3/5/7/8/12/13/14/20/25/26/28/29/30/38/40/41/48/66/71/77/78 **4G**: B1/2/3/4/5/7/8/12/13/14/17/20/25/26/28/29/30/38/39/40/41/42/43/46/48/66/71 **3G:** B1/2/4/5/8
Connettività privata LTE/5G	Supportata
GNSS	GPS, GLONASS, Galileo, Beidou, QZSS Dual-Band GNSS — L1/G1/E1/B1 simultanei (GPS/QZSS, GLO, GAL, BeiDou) + L5/E5a/BDSB2a (GPS/QZSS, GAL, BeiDou); a-GPS; supporta XTRA

PAN wireless

Bluetooth	Bluetooth v5.2 Classe 1, Bluetooth Low Energy (BLE)
NFC	Card ISO 14443 tipo A e B; FeliCa e ISO 15693

Funzionalità di sicurezza

Convalida FIPS 140-2 (ISO 19790) e certificazione Common Criteria (ISO 15408); la crittografia FIPS 140-2 può essere abilitata su alcune configurazioni mediante la richiesta di una SKU personalizzata; supporto di Secure Boot e Verified Boot

Periferiche e accessori

Gli accessori includono: dock per veicoli; tastiera[3]; lettore CAC[3]; lettore RFID[3]; caricabatterie a 2 slot[3]; stilo; accessori di trasporto: maniglia, supporto Kickstand, tracolla e impugnatura

Garanzia

In base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, i tablet aziendali ET60/ET65 sono garantiti contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 3 (tre) anni dalla data di spedizione. Per consultare la dichiarazione di garanzia completa, visitate:
www.zebra.com/warranty

Servizi consigliati

Servizi di assistenza Zebra OneCare® Essential e Select; servizi di visibilità Zebra OneCare – VisibilityIQ™ Foresight; servizi di formazione

Note

1. CBRS è disponibile solo negli USA
2. È richiesta la licenza OCR Wedge per ogni tipo di dati
3. Disponibile dal primo semestre 2024
4. Le prestazioni delle batterie e del super condensatore possono variare in base alle condizioni di utilizzo

Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso

Mobility DNA

Le soluzioni Mobility DNA vi consentono di ottenere di più dai vostri dispositivi Zebra, aggiungendo funzionalità e semplificando l'implementazione e la gestione dei dispositivi mobili. Le caratteristiche disponibili possono variare da un modello all'altro e potrebbe essere necessario un contratto di assistenza. Per verificare quali soluzioni sono supportate, visitate:
www.zebra.com/mobilitydna

HTSTONE

+39 0295331041
info@htstone.it
https://www.htstone.it/
VIA PALMIRO TOGLIATTI, 4/6, BUSSERO (MI), Milano, 20060, Italy

ZEBRA

ZEBRA e il disegno della testa di Zebra sono marchi commerciali di Zebra Technologies Corp., registrati in molte giurisdizioni del mondo. Android è un marchio registrato di Google LLC. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi titolari. ©2023 Zebra Technologies Corp. e/o affiliate.