

# SCANPAL EDA71

## Tablet aziendale

**ScanPal™ EDA71 è il tablet di Honeywell per le aziende, che assicura la connettività in tempo reale per le applicazioni business-critical ed efficienti capacità di acquisizione dati.**

La continua ottimizzazione delle operazioni da parte delle aziende spinge queste ultime alla ricerca di dispositivi di livello aziendale che possano essere utilizzati per molteplici flussi di lavoro. Il robusto tablet ScanPal™ EDA71 da 7 pollici è la scelta ideale per i settori che richiedono l'utilizzo di uno schermo più ampio, come vendita al dettaglio e distribuzione nei supermercati, consegna diretta al punto vendita, assistenza sul campo, trasporto e logistica. Il veloce processore octa-core Qualcomm® Snapdragon™ SDM450, unito alla nitidezza del display Corning® Gorilla Glass® da 7 pollici, alla robusta connettività wireless più aggiornata, alle due opzioni di lettura e ai nuovi accessori fanno del tablet ScanPal EDA71 il dispositivo ideale per gli utilizzi che comprendono lo snellimento delle code alle casse dei supermercati, il merchandising della consegna diretta al punto vendita, la verifica delle scorte per il piccolo commercio al dettaglio e il recupero delle informazioni sulla cronologia delle riparazioni da parte dei tecnici di assistenza sul campo.

Con il suo design touchscreen moderno e intuitivo, il dispositivo ScanPal EDA71 è semplice e comodo da usare proprio come un normale tablet e offre tutti i vantaggi di un prodotto di livello professionale, con fattori quali assistenza e ciclo di vita, che sono fondamentali per le aziende. L'assistenza per Android™ O, P, e Q fornisce disponibilità a lungo termine degli aggiornamenti per la sicurezza necessari per una lunga vita utile del prodotto.

ScanPal EDA71 rappresenta l'aggiornamento del popolare tablet EDA70 ed è compatibile con tutti gli accessori disponibili. I miglioramenti apportati includono un'opzione aggiuntiva di scansione ad alte prestazioni, la possibilità di scegliere tra 2 o 4 GB di RAM e un SSD da 32 o 64 GB, una fotocamera a colori da 13 megapixel e una batteria estesa opzionale da 8850 mAh.

ScanPal EDA71 è comodo da usare e trasportare, ma la sua robustezza gli permette di resistere a urti e cadute accidentali.



*ScanPal EDA71 è il tablet Honeywell per le aziende, con display da 7 pollici, connettività in tempo reale, capacità di acquisizione rapida dei dati e affidabilità e protezione di livello aziendale.*

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI



Nuove opzioni di memoria e scansione e una nuova piattaforma di processori potenti unitamente a nuovi accessori fanno di ScanPal EDA71 il dispositivo ideale per una vasta gamma di esigenze della clientela.



La nuova cinghia a mano può ruotare per semplificare la scansione dei codici a barre mentre si tiene il tablet con una mano sola, consentendo di mostrare facilmente lo schermo al cliente.



La custodia da trasporto dotata di bretella con design "grab and go" consente di passare prontamente dal trasporto all'utilizzo di tutte le funzioni del tablet anche senza toglierlo dalla custodia.



ScanPal EDA71 supporta Android O, P e Q, garantendo il ciclo di vita richiesto del prodotto.



Funzionalità di connettività di rete migliorate, con supporto WLAN MIMO 2x2 802.11 a/b/g/n/ac, supporto per 32 bande WWAN 2G/3G/4G diverse, Bluetooth® 4.2, e NFC.



Un design elegante, moderno e contemporaneo abbinato a una robustezza di grado aziendale. Realizzato per resistere a cadute da 1,2 m su cemento e a 200 urti da 0,5 m.

# SCANPAL EDA71 Caratteristiche tecniche

## DATI MECCANICI

### Dimensioni (L x P x A):

214 mm x 118 mm x 21 mm

### Peso:

550 g con batteria standard

640 g con batteria estesa

## DATI AMBIENTALI

### Temperatura di esercizio:

da -10 °C a 50 °C

### Temperatura di stoccaggio:

da -20 a 70 °C

**Umidità:** da 10% a 90% di umidità relativa (senza condensa)

**Cadute:** 1,2 m su cemento a temperatura ambiente (da 10 °C a 50 °C) in conformità con MIL-STD 810G

**Urti:** resistente a oltre 200 urti da 0,5 metri, in conformità con la specifica IEC 60068-2-32

**ESD:** ±12 kV in aria e ±8 kV a contatto diretto

**Protezione ambientale:** IP64 (IEC 60529)

## ARCHITETTURA DI SISTEMA

**Processore:** Qualcomm® SDM450 octa-core da 1,8 GHz

**Sistema operativo:** Android 8 (Oreo), aggiornabile ad Android P e Q

**Memoria:** RAM 2/4 GB, Flash 32/64 GB

**Display:** LCD 7 pollici dai colori brillanti, ad alta definizione (1280 x 720) con retroilluminazione, visibilità dall'esterno, optical bonding per pannello touch

**Pannello touch:** robusto pannello touch capacitivo multi-touch, con tecnologia optical bonding per una maggiore resistenza e un'ottima visibilità anche all'aperto. Rilevamento e configurazione automatici tramite modalità mutual e self-capacitance per impermeabilità e utilizzo

**Tastierino:** tastiera su schermo, pulsanti di scansione laterali, tasti di regolazione del volume, pulsante di accensione

**Audio:** altoparlante integrato, supporto per cuffie wireless Bluetooth

### Porte di I/O:

**eHomebase:** 3 x host USB, 1 x client USB, Ethernet, caricabatteria di riserva

**Dock veicolo USB:** 1 x host USB

**Fotocamera:** fotocamera a colori da 13 megapixel con messa a fuoco automatica

**Sensori:** sensore delle condizioni di illuminazione, sensore di prossimità, accelerometro

**Espansione di memoria:** scheda microSD accessibile dall'utente, SDHC fino a 32 GB e SDXC fino a 128 GB

**Batteria:** agli ioni di litio, 3,8 V, 4000 mAh e 8850 mAh con diagnostica della batteria integrata

**Ore di funzionamento:** 8 ore+

**Scansione:** opzioni imager 1D/2D: N3601 (standard) o N6703 (migliorato)

**Software applicativo:** Honeywell Power Tools and Demos, Honeywell SDK per Android

**Garanzia:** garanzia di un anno del produttore

## CONNETTIVITÀ WIRELESS

### WWAN:

**GSM ed EDGE:** Band2/Band3/Band5/Band8

**WCDMA:** Band1/Band2/Band4/Band5/Band8/Band9/Band19

**CDMA1x ed EVDO:** BC0/BC1/BC6

**FDD-LTE:** Band1/Band2/Band3/Band4/Band5/Band7/Band8/Band9/Band12/Band13/Band17/Band19/Band20/Band26/Band28/Band30

**TDD-LTE:** Band38/Band39/Band40/Band41

**WLAN:** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; MIMO 2x2; certificazione Wi-Fi

**Altre funzionalità WLAN:** 802.11 d/e/h/i/k/r/w (mc con Android P)

**Sicurezza WLAN (Android):** OPEN, WEP e WPA/WPA2 (Personal ed Enterprise)

**Protocolli EAP supportati:** TLS, PEAP, TTLS, PWD, FAST, LEAP

**Bluetooth:** Bluetooth V4.2 Classe 2

**Profili Bluetooth:** solo HFP, PBAP, A2DP, AVRCP, OPP

**NFC:** NFC (Near Field Communication) integrato

**VoIP:** supportato

**VPN:** IPSec V4/L2TP, PPTP

**Protocolli GPS supportati:** ricevitore GNSS per Beidou, GPS e GLONASS

Per un elenco completo di tutte le approvazioni e le certificazioni di conformità, consultare il sito Web [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Per un elenco completo di tutte le simbologie di codici a barre supportate, consultare il sito Web [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

ScanPal è un marchio o un marchio registrato di Honeywell International Inc.

Android è un marchio o un marchio registrato di Google LLC.

Bluetooth è un marchio o un marchio registrato di Bluetooth SG, Inc.

Corning e Gorilla Glass sono marchi o marchi registrati di Corning, Inc.

Qualcomm è un marchio o un marchio registrato di Qualcomm Incorporated.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi titolari.



## Per ulteriori informazioni

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

Via Gerardo e Antonio Philips 12  
20900 Monza

Italy

Tel.: +39 023 600 32 04

[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)

Scheda tecnica ScanPal EDA71 – ROW | Rev A | 06/19  
© 2019 Honeywell International Inc.

THE  
FUTURE  
IS  
WHAT  
WE  
MAKE IT

**Honeywell**